

## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499) 139-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
М.А.В.Мельникова

## Протокол

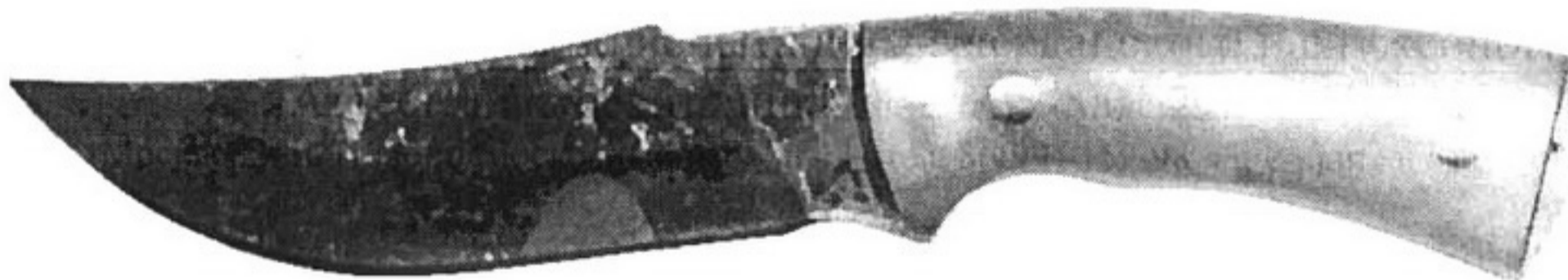
испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2161 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной мод. «Рыбак-2».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	250,0-289,0	260,0
длина клинка, мм	До 150 включ.	<b>130,0-149,0</b>	<b>135,0</b>
длина рукояти, мм	Не регламентируется	120,0-140,0	125,0
толщина обуха, мм	До 2,4 включ.	<b>2,0-2,4</b>	<b>2,2</b>
ширина клинка, мм	Не регламентируется	35,0-45,0	39,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	20,0-30,0	21,0
твёрдость клинка, HRC	более 25	Не регламентируется	56
конструкция рукояти	Допускается наличие травмобезопасной рукояти	Наличие травмобезопасной рукояти	Толщина обуха менее 2,4 мм, длина клинка менее 150 мм при травмобезопасной рукояти

## 7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

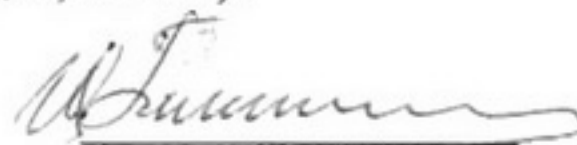
- нож складной мод. «Рыбак-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **туристическим** ножом, не относящимся к оружию (толщина обуха до 2,4 мм включ. при длине клинка до 150 мм включ. ).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

  
подпись

Б.3.Сагдиев  
инициалы, фамилия