

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38 действителен до 11.04.2016 г.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел: 8(495) 98-150-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО

А.В.Мельникова

Протокол

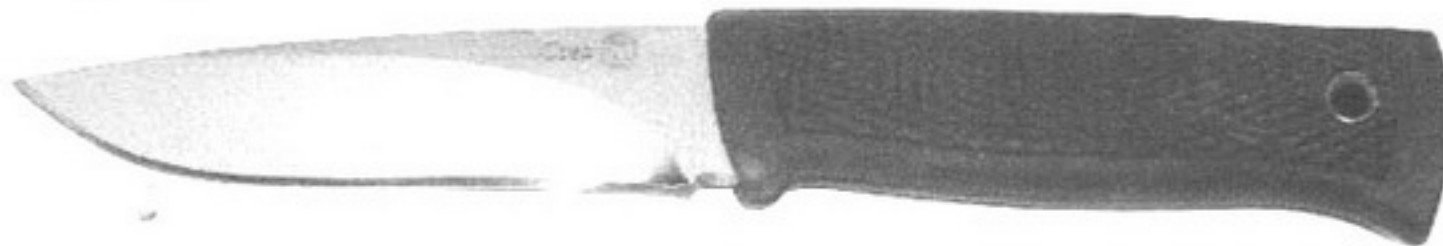
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-1090 от 07.04.2015 г.

Всего страниц - 1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Сова».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/189 от 05.03.2015 г.

5 Акт отбора образцов: № 106 от 07.04.2015 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	225,0-265,0	225,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	110,0-140,0	110,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-130,0	115,0
толщина обуха, мм	Более 2,6 (п.5.1.2)	2,6-5,8	2,8
ширина клинка, мм	Не регламентируется	22,0-32,0	25,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	13,0-23,0	15,0
конструкция рукояти	Нож должен иметь травмоопасную рукоять (п.5.1.1)	Нож имеет травмоопасную рукоять	Соответствует: превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена 3,5 мм

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Сова» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - разделочным ножом, не относящимся к оружию (превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена менее 5 мм).

Примечание: - Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

Б.З. Сагдиев

инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.