

## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
 Руководитель ИЛ ГСО  
 А.В.Мельникова

## Протокол

испытаний холодного клинкового оружия  
 (конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2064 от 15.10.2014 г.

Всего страниц - 1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Игла».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	174,0-188,0	174,0
длина клинка, мм	Не более 90	85,0-89,0	85,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	89,0-99,0	89,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,7-5,7	4,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	15,0-25,0	20,0
твёрдость клинка, HRC	более 42	52-62	58
конструкция изделия	Нож должен иметь травмоопасную рукоять	Глубина подпальцевой выемки не более 5 мм	Соответствует - рукоять травмоопасная: глубина подпальцевой выемки 4 мм

## 7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Игла» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **разделочным** ножом, не относящимся к оружию (нож имеет травмоопасную рукоять: глубина подпальцевой выемки не более 5 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

Б.З.Сагдиев  
 инициалы, фамилия