

Автономная некоммерческая организация

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-1075

от 09 июля 2014 г.



Общий вид ножа модели «Юнкер», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	220,0±240,0	236,0
длина клинка, мм	105,0±125,0	117,8
наибольшая ширина клинка, мм	20,0±30,0	28,3
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,4
длина рукояти, мм	105,0±115,0	118,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	25,0±30,0	29,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	21,0±27,0	22,5

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ОС ГСО



Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

И.И. Сезень