

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
Мельникова
А.В. Мельникова

**Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-1281 от 14.07.2014 г.

Всего страниц - 1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А).
2. Наименование продукции: нож нескладной мод. «Навага».



3. Производитель: ООО Производственное объединение «Кизляр».
4. Основание для проведения испытаний: решение № ОС ГСО/571 от 26.06.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 258 от 11.07.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	241,0 ÷ 289,0	260,0
длина клинка, мм	до 150 (п.5.1.1)	121,0 ÷ 149,0	135,0
длина рукоятки, мм	не регламентируется	120,0 ÷ 140,0	125,0
толщина обуха, мм	не более 2,4 (п.5.1.1)	2,0 ÷ 2,4	2,2
ширина клинка, мм	не регламентируется	31,0 ÷ 41,0	37,0
толщина рукоятки, мм	не регламентируется	20,0 ÷ 30,0	24,0

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной модели «Навага» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» и является ножом разделочным;
- представленный образец является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию (толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка до 150 мм).

Испытатель

В.М. Сарычев
подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.