

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-1063

от 09 июля 2014 г.



Общий вид ножа модели «Орлан», изготовленного ИП Семной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	245,0+275,0	262,0
длина клинка, мм	130,0+150,0	140,6
наибольшая ширина клинка, мм	25,0+35,0	34,8
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,4
длина рукоятки, мм	115,0+125,0	121,4
ширина рукоятки (в ср. части), мм	28,0+34,0	30,3
толщина рукоятки (в ср. части), мм	23,0+28,0	22,8

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукоятки и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

М.П.

“09” июля 2014 г.

Руководитель ОС ГСО



Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

И.И. Сезень